



PLAN DE ESTUDIOS DE LA CARRERA DE TÉCNICO SUPERIOR UNIVERSITARIO EN PROCESOS INDUSTRIALES ÁREA MANUFACTURA EN COMPETENCIAS PROFESIONALES




Áreas del Conocimiento

COMPETENCIAS	Lenguas y Métodos	Áreas del Conocimiento			Ciencias Básicas Aplicadas			Formación Tecnológica			Formación sociocultural			Total HT	Total HP	Total Nivel	%			
		HT	HP	T	HT	HP	T	HT	HP	T	HT	HP	T							
GENÉRICAS	Inglés (I - V)	90	210	300	Matemáticas	26	64	90				Formación sociocultural (I-IV)	46	104	150	271	644	915	34.86%	
	Expresión Oral y Escrita (I-II)	43	107	150	Estadística	22	53	75												
					Procesos químicos	22	53	75												
				Herramientas informáticas	22	53	75													
		133	317	450		92	223	315					46	104	150					
ESPECÍFICAS DE LA FAMILIA DE CARRERA									Organización Industrial	15	30	45				222	528	750	28.57%	
									Metrología	25	50	75								
									Dibujo Industrial	22	53	75								
									Administración de la producción I	27	63	90								
									Costos de producción	18	42	60								
									Propiedades de los materiales	13	32	45								
									Métodos y Sistemas de Trabajo I	28	62	90								
									Tópicos de manufactura	18	42	60								
									Control estadístico del proceso	18	42	60								
									Procesos de manufactura	24	51	75								
									Distribución de planta	14	31	45								
									Integradora I	0	30	30								
									222	528	750									
ESPECÍFICAS DEL ÁREA DE APLICACIÓN									Métodos y sistemas de trabajo II	27	63	90				285	675	960	36.57%	
									Seguridad e higiene industrial	18	42	60								
									Administración de la calidad	29	76	105								
									Gestión ambiental	19	41	60								
									Administración de la producción II	32	73	105								
									Dibujo industrial avanzado	27	63	90								
									Fundamentos de legislación industrial	16	44	60								
									Fundamentos de ingeniería económica	18	42	60								
									Procesos de manufactura II	33	72	105								
									Cadena de suministros	29	61	90								
									Manufactura aplicada	28	77	105								
									Integradora II	9	21	30								
									0	0	0									
									285	675	960									
TOTAL DE HORAS		133	317	450		92	223	315		507	1203	1710		46	104	150	778	1,847	2,625	
%																	29.64%	70.36%		100.00%

ELABORÓ:	Comité de Directores de la Carrera de Ingeniería en Procesos Industriales	REVISÓ:	Dirección Académica	
APROBÓ:	C.G.U.T. y P.	FECHA DE ENTRADA EN VIGOR:	Septiembre de 2020	

Áreas del Conocimiento

COMPETENCIAS	Lenguas	Formación Científica			Formación Tecnológica			Formación Pertinente			Formación Directiva			Total HT	Total HP	Total Nivel	%								
		HT	HP	T	HT	HP	T	HT	HP	T	HT	HP	T												
GENÉRICAS	Inglés VI	20	40	60	Matemáticas para Ingeniería I	19	41	60				Administración del tiempo	18	27	45	217	458	675	45.00%						
	Inglés VII	20	40	60	Estadística aplicada a la Ingeniería	14	31	45				Planeación y organización del trabajo	18	27	45										
	Inglés VIII	10	50	60	Termodinámica	16	29	45				Dirección de equipos de alto rendimiento	12	18	30										
	Inglés IX	10	50	60	Matemáticas para Ingeniería II	30	45	75				Negociación empresarial	12	18	30										
					Física para Ingeniería	18	42	60																	
		60	180	240		97	188	285	0	0	0		0	0	0	60	90	150							
ESPECÍFICA									Manufactura Esbelta	23	52	75				321	504	825	55.00%						
								Estudio de Mercado	18	27	45	Optativa I	18	27	45										
								Metrología Industrial	18	27	45	Optativa II	24	36	60										
								Ingeniería de Materiales	18	27	45														
								Logística de Materiales	17	28	45														
								Tópicos Avanzados de Calidad	24	36	60														
								Desarrollo y Seguimiento de Proyectos	23	37	60														
								Integradora I	12	18	30														
								Investigación de Operaciones	24	36	60														
								Ingeniería de Procesos	36	54	90														
								Automatización de Procesos	30	45	75														
								Análisis de Proyectos de Inversión	24	36	60														
								Integradora II	12	18	30														
								0	0	0					42	63	105								
TOTAL DE HORAS		60	180	240		97	188	285		279	441	720		42	63	105		60	90	150	538	962	1,500		
%																						35.87%	64.13%		100.00%

ELABORÓ:	Comité de Directores de la Carrera de Ingeniería en Procesos Industriales	REVISÓ:	Dirección Académica	
APROBÓ:	C.G.U.T. y P.	FECHA DE ENTRADA EN VIGOR:	Septiembre de 2020	